



Technische Daten	
Abstand der Spindel	600 mm
Verfahrweg X	600 mm
Verfahrweg Y	600 mm
Verfahrweg Z	500 mm
Max. Eilganggeschwindigkeit in X/Y/Z	45 m/min
Werkzeughalter	A63 HSK
Werkzeugmagazin	2x72 Anzahl
Drehzahl der Frässpindel	17.500 U/min
Antriebsleistung	38 kW

## Ausstattung

- Werkzeugwechseltisch 2-fach
- 2 Schwenkeinheiten für Spannbrücke
- 2 Stück NC-gesteuerte Schwenkeinheiten
- 4 Stück Rundtisch NC-gesteuert
- Knoll Kühlmittelanlage
- IKZ-Hochdruckpumpe 70 bar
  
- Späneförderer

Zusätzliches Bedienpult für die Werkzeugverwaltung

Liefertermin	sofort
Preis	auf Anfrage

