

RS-Messverstärker BTRS1

Der RS-Messverstärker wird auf die Maschinensäule aufgesetzt und mittels 2 Magneten auf die Säulenoberfläche gepresst. Beim Schliessen der Maschine wird die entstehende Dehnung (Längenveränderung) der Säule über den eingebauten DMS-Sensor gemessen und über das integrierte Funkmodul des RS-Messverstärkers werden die Dehnungs-Messwerte an das Netbook gesendet. Der RS-Messverstärker besitzt einen eingebauten Lithium-Akku mit grosser Kapazität und Ladeelektronik.

Einsatzbereich

Zum Messen der Säulendehnung und Auswerten der Schließkraft von Druckgießmaschinen und Spritzgießmaschinen.

Lieferzeit

auf Anfrage

Preis

auf Anfrage

