



Die Magnesiummasseln werden mittels eines Depalettierers unter einen Trockenofen geschoben, dort getrocknet und etwas vorgewärmt um eine Restfeuchtigkeit auszuschließen.

Die vorgewärmten Magnesiummasseln gelangen über eine Rutsche auf eine pneumatische Abschiebeeinheit und werden daraufhin paarweise über den Converter dem Schmelzofen zugeführt. Das flüssige Magnesium wird mit einem Überführsystem dem Gießofen zugeführt. Das flüssige Magnesium wird mittels Dosierpumpe aus dem Gießofen je nach Anforderung der Druckgussmaschine in exakten Portionen zugeführt.

## Bezeichnung der Anlagenkomponenten

### Schmelzofen

Hersteller	Hindenlang
Modell	WMEP - 2400
Power	312 kW
Beheizung	elektrisch
Baujahr	2016
Bemerkungen	

### Gießofen

Hersteller	Hindenlang
Modell	WMEP - 800
Power	84 kW
Beheizung	elektrisch
Baujahr	2016
Bemerkungen	

### Depalettierer

Hersteller	Hidelang
------------	----------

### Depalettierer

Modell DMBA - 8

Power 1,1 kW

Beheizung elektrisch

Baujahr 2016

Bemerkungen

### Trockenofen

Hersteller Hidelang

Modell AWO - 6

Power 16,5 kW

Beheizung elektrisch

Baujahr 2016

Bemerkungen

### Converter

Hersteller Hidelang

Modell AMCMRA - 350

Power 0,75 kW

Beheizung elektrisch

Baujahr 2016

Bemerkungen

Lieferzeit sofort

Preis auf Anfrage



